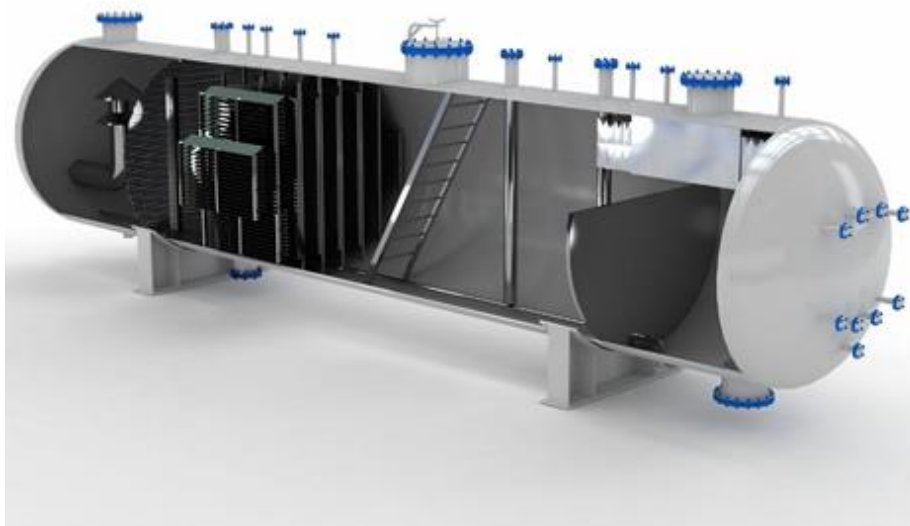


## Сепараторы нефтегазовые

Предназначены для дегазации не пенящейся нефти, разделения водонефтяной и нефтегазовой сред и очистки попутного газа в установках сбора и подготовки продукции нефтяных месторождений. Применяют на входных, промежуточных и конечных ступенях промысловых установок подготовки нефти и газа.



Технические характеристики:

Производительность, м <sup>3</sup> /ч		Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )		Объем, м <sup>3</sup>	Исполнение по материалам, в зависимости от температуры		Масса, кг
по нефти	по газу	Расчетн.	Рабоч		От -40 до +100 °С	от -60 до +100 °С	
20÷100	20700÷74900	0,6 (6)÷ 6,3(63)	0,4(4)÷ 5,7(57)	6,3	09Г2С-6	09Г2С-8	2690÷ 6630
45÷225	41400÷ 149000	0,6(6)÷ 6,3(63)	0,4(4)÷ 5,7(57)	12,5	09Г2С-6	09Г2С-8	4410÷ 14170
86÷430	62000÷ 224800	0,6(6)÷ 6,3(63)	0,4(4)÷ 5,7(57)	25	09Г2С-6	09Г2С-8	6630÷ 27570

По индивидуальному заказу в соответствии с техническими проектами и опросными листами Заказчика могут быть изготовлены нетиповые сепараторы:

- номинальным давлением до 6,3 МПа;
- производительностью по газу до 450000 ст. м<sup>3</sup>/ч;
- производительностью по жидкости до 2500 м<sup>3</sup>/ч;
- номинальным объемом до 200 м<sup>3</sup>;
- климатическим исполнением У, УХЛ, ХЛ;
- для районов сейсмичностью до 9 баллов;
- материал – углеродистая и легированная сталь.