

Сепараторы центробежные газожидкостные

Сепаратор центробежный газожидкостной предназначен для высокоэффективной очистки углеводородного газа от механических примесей и капельной жидкости в поле центробежных сил.

Сепаратор центробежный газожидкостной применяется в технологических установках промышленной подготовки газа, подземных хранилищах, на газонефтеперерабатывающих заводах, компрессорных станциях (в качестве входных, промежуточных и концевых сепараторов), газораспределительных станциях, а также на иных промышленных объектах с особыми требованиями к очистке газа.



Общие технические характеристики:

- номинальным давлением до 35 МПа;
- производительностью по газу – не ограничена;
- производительностью по жидкости – не ограничена;
- эффективность очистки по механическим загрязнениям и жидкости – до 99,99 %;
- массовая концентрация жидкости и механических примесей в очищенном газе, мг/м³ – не более 5;
- гидравлическое сопротивление на аппарате, МПа – не более 0,003;
- номинальный объем – не ограничен;
- климатическим исполнением – У, УХЛ, ХЛ;
- для районов сейсмичностью до 9 баллов;
- материал – углеродистая и легированная сталь.