

Сепараторы факельные

Сепаратор факельный предназначен для очистки от капельной жидкости углеводородного газа, направляемого на факельные установки в системах факельного хозяйства установок комплексной подготовки газа, а также других технологических системах очистки газа при его добыче и переработке.



Общие технические характеристики:

- номинальным давлением до 16 МПа;
- производительностью по газу – не ограничена;
- производительностью по жидкости – не ограничена;
- эффективность очистки по механическим загрязнениям и жидкости – до 99,99 %;
- массовая концентрация жидкости и механических примесей в очищенном газе, мг/м³ – не более 15;
- гидравлическое сопротивление на аппарате, МПа – не более 0,003;
- номинальный объем – не ограничен;
- климатическим исполнением– У, УХЛ, ХЛ;
- для районов сейсмичностью до 9 баллов;
- материал – углеродистая и легированная сталь.